

Scherenhebebühnen

Hydraulic Lift Tables



Die elektrohydraulischen Scherenhebebühnen sind ein bedeutendes Hilfsmittel bei der Materialbewegung im Lager und im Fertigungsbetrieb geworden. Sie erleichtern den Mitarbeitern das Be- und Entladen von Fahrzeugen und übernehmen das Beschicken von Maschinen. Dabei können sie auch als Niveaueausgleich dienen.

Hydraulic lift tables have, over the years, developed into an important medium for the movement of materials. They have also become an indispensable aid, especially at workplaces where specific work processes requiring employees to be constantly stooped or bent over.



Hydraulische Scherenhebebühne mit nicht angetriebener Rollenbahn Serie 5.60.1-N

Zubehör: Lichtschrankensteuerung für automatisches heben oder senken, einseitig verstellbare Stapelwand, automatisch wirkende Werkstücksicherung durch leichtes Anheben der Plattform.

Hydraulic scissor lift with non-driven roller conveyor series 5.60 1-N

Accessories: light barrier controller for automatic raising or lowering, single-side adjustable stacking wall, automatic securing of load by slight raising of the platform.



Hydraulische Scherenhebebühne mit nicht angetriebener Rollenbahn quer verfahrbar

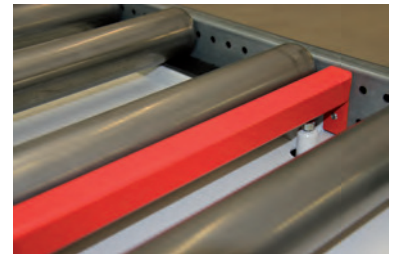
Zubehör: Rollenbahn versehen mit Seilzugbremse zur Stapelsicherung, Handtastschalter (Totmann-Schaltung) am Schiebebügel befestigt

Hydraulic scissor lift with non-driven roller conveyor, transverse movable

Accessories: roller conveyor equipped with cable brake for securing stack, manual switch (deadman switch) mounted on push handle



Werkstücksicherung durch Seilzugbremse
Cable brake helps to secure loads



automatisch wirkende Werkstücksicherung durch leichtes Anheben der Plattform

Automatic securing of loads by slightly raising platform



Handtastschalter (Totmann-Schaltung) an einem 3 m langen Kabel

Manual switch (deadman switch) on a 3 m long cable



Fußschalter (Totmann-Schaltung) an einem 3 m langen Kabel

Foot switch (deadman switch) on a 3 m long cable



Hydraulische Scherenhebebühne mit aufgebauter nicht angetriebener Rollenbahn

vorgesehen für den Einbau in eine Grube, Tragkraft max. 3.000 daN

Hydraulic scissor lift with attached non-driven roller conveyor

intended for installation in a pit, max. lift capacity 3,000 daN



Hydraulische Scherenhebebühne mit aufgebauter Drehstation

Zubehör: umlaufende Rollos als Unterkriechschutz

Hydraulic scissor lift with attached rotating station

Accessories: roller blinds to prevent access from below



Hydraulische Tandem-Scherenhebebühne mit aufgebautem Gurtförderer

Hydraulic tandem scissor lift with attached belt conveyor



Hydraulische Tandem-Scherenhebebühne mit aufgebauter angetriebener Schwerlastrollenbahn

Tragkraft max 4.000 daN

Hydraulic tandem scissor lift with attached driven heavy-duty roller conveyor

max. lift capacity 4,000 daN



Hydraulische Tandem-Scherenhebebühne mit quer aufgebautem Kettenförderer

Hydraulic tandem scissor lift with transverse attached chain conveyor



2 Stück hydraulische Doppel-Scherenhebebühnen mit nicht angetriebener Rollenbahn

eingebaut in eine Grube, vorgesehen zum gemeinsamen Ab stapeln von großen Formaten

2 hydraulic double scissor lifts with non-driven roller conveyor

built into a pit, intended for combined unstacking of large formats



Hubtisch mit Palettenanhebung

um die kommissionierten Paletten mit Stretchfolie zu umwickeln wird im laufenden Prozess die Palette von der Rollenbahn angehoben. Tragkraft 1.500 daN

Platform with pallet lifter

Pallets are lifted from conveyor to wrap pallets with stretch film. Lift capacity 1,500 daN

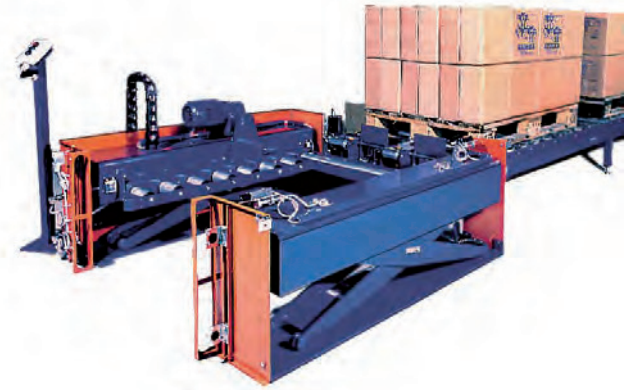


Hydraulische Doppel-Scherenhebebühne

Tragkraft max. 1.500 daN

Hydraulic double scissor lift platform

max. lift capacity 1,500 daN



Palettenaufgabestation mit Kufenkontrolle

Pallet feeding station with skid control



Hydraulische Dreifach-Scherenhebebühne verfahrbar

Tragkraft max. 8.000 daN

Mobile hydraulic triple scissor lift platform

max. lift capacity 8,000 daN

