

Förderanlagen in der Möbelindustrie

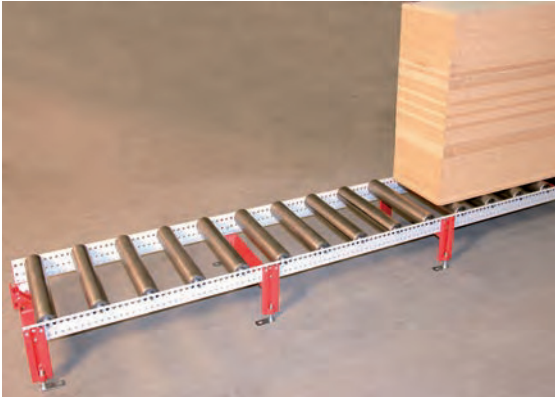
Conveyor systems for the furniture industry



Seit mehr als vier Jahrzehnten setzen wir uns speziell mit der Förder- und Lagertechnik in der Möbelindustrie auseinander. Unser Lieferprogramm umfasst nicht nur manuelle Einzelkomponenten, sondern auch vollautomatische auf ihre Anforderungen zugeschnittene Komplettanlagen.

We have more than four decades of experience with the special requirements of conveyor and storage technology for the furniture industry. Our product range includes not only manual single components, but also fully automatic turnkey systems, tailored to your requirements.





Nicht angetriebene Rollenbahn Serie 121

mit eingesteckten Tragrollen Durchm. 80 mm mit Federachse. Tragrollenteilung im Raster von 25 mm frei wählbar. Belastung 800 kg pro m bei 500 mm Rollenbahnbreite. Rollenbahnhöhe ab 230 mm.

Non-Motorized roller conveyor Series 121

Equipped with spring dowel load-bearing rollers that have a diameter of 80 mm and a spring-loaded axel. The load-bearing rollers are arrangeable within a set grid with 25 mm spacing. Max. load 800 kg/m with 500 mm conveyor width. Conveyor height from 230 mm.



Nicht angetriebene Rollenbahn Serie 300-N

mit eingeschraubten Tragrollen Durchm. 80, 89 oder 108 mm. Tragrollenteilung im Raster von 25 mm frei wählbar. Belastung max. 2.000 kg pro m. Rollenbahnhöhe ab 230 mm.

Non-Motorized roller conveyor Series 300-N

Equipped with screwed-in load-bearing rollers. Load-bearing rollers are arrangeable within a set grid with 25 mm spacing. Max. load 2,000 kg/m. Conveyor height from 230 mm.



Nicht angetriebener Quertverschiebewagen Serie 100

mit Schiebebügel, Stapelbremse und Radfeststeller. Rollenbahnhöhe ab 230 mm.

Auf Wunsch auch versehen mit zwei nicht angetriebenen Rollenbahnen.

Non-Motorized widthwise rail car Series 100

Supply with push handle, stack brake and wheel brake. Conveyor height from 230 mm.

On request this cart can be fitted with two roller conveyors.



nicht angetriebene Drehbühne Serie 107

eingebaut in den Querverschiebewagen Serie 100.

Non-Motorized Turntable Series 107

installed at widthwise rail car Series 100.



einstellbare Rutschkupplung
adjustable sliding clutch



Tangential angetriebene Staurollenbahn Serie 300-LU

zum Aufstauen von unterschiedlichen Fördergütern. Tragrollen Durchm. von 50 - 108 mm versehen mit einstellbarer lastunabhängiger Rutschkupplung. Belastung max. 1.200 kg/m und 4.000 kg pro Rollenbahnantrieb.

Motorized tangential accumulation roller conveyoyr Series 300-LU

for accumulation of different transport goods. Load-bearing rollers diameter from 50 - 108 mm are equipped with an adjustable load-independent slip coupler.

Max. load 1,200 kg/m and total load per roller conveyoyr drive: max. 4,000 kg.



Antriebsseite mit Doppelkettenrad
Drive side with double chain



Angetriebene Rollenbahn Serie 300-K

für den kontinuierlichen Transport von unterschiedlichen Fördergütern. Tragrollen Durchmesser 80 - 133 mm. Belastung max. 2.000 kg/m und 8.000 kg pro Rollenantrieb.

Motorized roller conveyoyr Series 300-K

for continuous transport of different transport goods. Load-bearing rollers diameter from 80 to 133 mm.

Max. load 2,000 kg/m. Total load per roller conveyoyr drive max. 8,000 kg.



Pneumatische Hubeinheit mit Einfachrollenkette 1"
Pneumatic lifting unit with 1" single-roller chain



Rollenbahn mit Staukettenförderer Serie 400

zum berührungslosen Aufstauen von unterschiedlichen Fördergütern. Tragrollendurchmesser 60 oder 80 mm. Belastung max. 2.500 kg/m. Rollenbahnhöhe ab 280 mm.

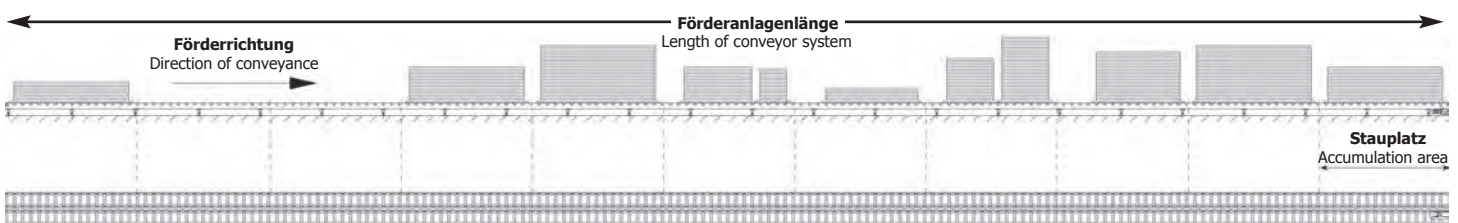
Roller conveyoyr with accumulation chain conveyoyr Series 400

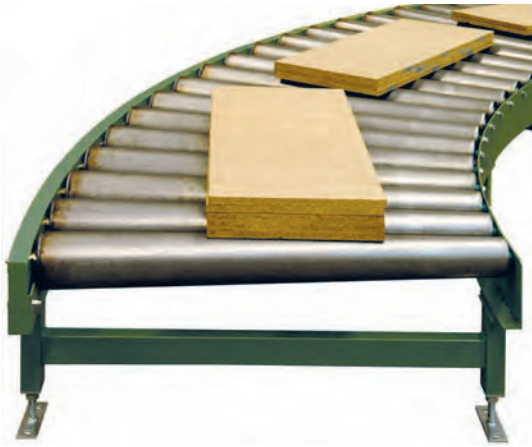
for contactless accumulation of different transport goods to be conveyed. Idler roll diameter 60 or 80 mm.

Max. load 2,500 kg/m

Schema einer Förderanlage mit Hub-Staukettenförderer Serie 400

Schematic of a conveyoyr system with accumulation chain conveyoyr series 400





Tangential angetriebene Rollenbahnkurve Serie RK-300
mit konischen Tragrollen aus Stahlrohr. Innenradius in Abhängigkeit von der Fördergutlänge frei wählbar.

Motorized tangential roller conveyor curve Series RK-300

Equipped with cone shaped load-bearing rollers made from steel pipe. The inner radius depends on the transport goods length and is freely selectable.



Angetriebene Schwenkbühne mit aufgebauter angetriebener Rollenbahn

zum Umsetzen auf eine Förderstrecke unter Beibehaltung der Förderrichtung. Einseitiger Drehpunkt wahlweise rechts oder links. Die Schwenkbühne ist schienengebunden.

Motorized Swivel-table

Equipped with a built-in motorized roller conveyor. This swivel-table comes equipped with an optional right or left sided turning point. The swivel-table is rail bound and has a friction wheel drivetrain.



Angetriebene Drehbühne mit aufgebauter angetriebener Rollenbahn

zum Umsetzen auf eine bzw. mehrere Förderstrecken unter Beibehaltung der Förderrichtung. Drehbühne mit mittigem Drehpunkt und umlaufendem Abweising mit Auskleidung.

Motorized Turntable

Equipped with a built-in motorized roller conveyor to transpose on one or several conveyors, while maintaining the feed direction. Turntable shown with a central swivel point and a lined surrounding protector ring.

Angetriebener Querverschiebewagen mit aufgebauter angetriebener Rollenbahn

zur Verbindung von mehreren Förderstrecken. Der Querverschiebewagen ist vollautomatisch schienengebunden. Die Fahrwegeabsicherung erfolgt über programmierbare Laserscanner. Stromzuführung über Energiekette oder Stromschiene.

Motorized widthwise rail car with attached motorized roller conveyor

for connecting multiple conveyor lines. The widthwise railcar is a fully automatic rail-mounted unit. The travel is controlled by programmable laser scanners. Power supply via energy chain or slip ring.





Gurtförderer

für den schonenden Transport von empfindlichen Fördergütern

Belt conveyor

for gentle transport of sensitive transport goods



Winkelübergabe

bestehend aus einem mehrsträngigen Kettenförderer, einer heb-/senkbaren angetriebenen Rollenbahn, besonders geeignet für den Stapeltransport.

Rotating platform

consisting of a multiple line chain conveyor and a raisable / lowerable motorized roller conveyor. Ideal for stacked transport.



Winkelübergabe

bestehend aus einem mehrsträngigen Keilriemenförderer, einer heb-/senkbaren über Flachriemen angetriebenen Rollenbahn. Tragrollen versehen mit einem Weich-PVC-Schlauch, besonders geeignet für den Transport von empfindlichen Fördergütern.

Rotating platform

consisting of a multiple V-belt conveyor and a raisable / lowerable flat-belt motorized roller conveyor. Load bearing rollers are provided with a soft PVC hose, ideal for transport of sensitive transport goods.



Winkelübergabe

bestehend aus einem mehrsträngigen Zahnriemenförderer, einer heb-/senkbaren über Rundriemen angetriebenen Rollenbahn. Tragrollen versehen mit einem Weich-PVC-Schlauch, besonders geeignet für den Transport von empfindlichen Fördergütern.

Rotating platform

consisting of a multiple line synchronous belt conveyor and a raisable / lowerable round belt motorized roller conveyor. Load bearing rollers are provided with a soft PVC hose, ideal for transport of sensitive transport goods.

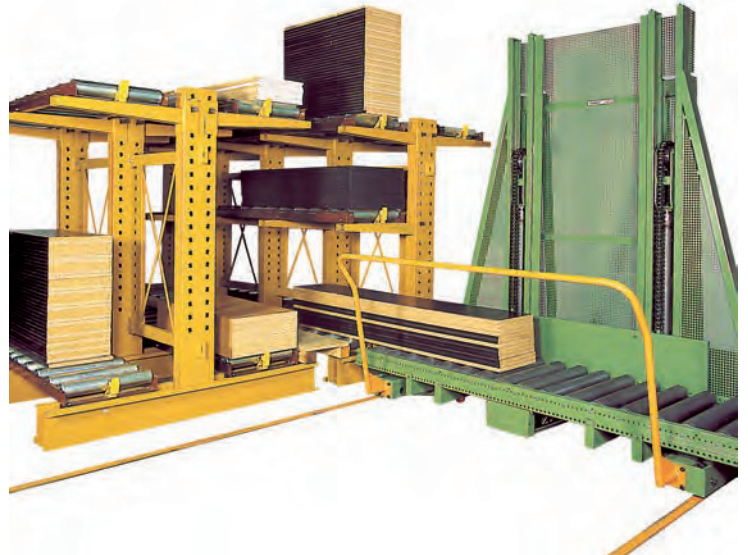
Puffern und kommissionieren auf mehreren Ebenen

Buffering and picking at multiple levels



Leichtes Kragarmregal Serie 750

mit nicht angetriebenen Rollenbahnen und hydraulischer Scherenhebebühne mit angetriebener Rollenbahn.



Kragarmregal Serie 770

mit nicht angetriebenen Rollenbahnen und manuell verfahrbarem Hubgerät mit angetriebener Rollenbahn.

Cantilever Shelf Series 750

Shown in combination with a hydraulic lifting table with a built-in a motorized roller conveyor.

Cantilever Shelf Series 770

Shown in combination with a manually operated lifting device with a built-in motorized roller conveyor.



Angetriebener Beschickungswagen

der auch halb- oder vollautomatisch kommissionieren kann. Die Rollenbahnen im Regal benötigen keinen eigenen Antrieb.

Motorized Loading Trolley

Loading car, which can partly or completely automatically load and unload. Works even with non-motorized shelf roller conveyors.

Krauskopf-antrieb

für nicht angetriebene Lagerrollenbahnen

Countersink drive

for non-driven bearing roller conveyors

